附件1

**资阳市生活垃圾环保发电项目增加配套建设餐厨垃圾、污泥协同处置项目环境影响评价报告书征求意见稿**

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《环境影响评价公众参与暂行办法》（环保部令第4号）的要求，我公司对资阳市生活垃圾环保发电项目增加配套建设餐厨垃圾、污泥协同处置项目环境影响评价内容进行第二次公示，以便征求广大公众的意见和建议。公示内容如下：

一.建设项目情况简述

****1.项目名称、性质和地点****

（1）建设项目名称：资阳市生活垃圾环保发电项目增加配套建设餐厨垃圾、污泥协同处置项目；

（2）建设单位：中节能（资阳）环保能源有限公司；

（3）建设性质：新建；

（4）建设地点：资阳市雁江区南津镇和清水镇交界的干沟湾，在建资阳市生活垃圾环保发电项目场地内。

****2.建设项目内容及生产工艺****

****（1）建设规模及服务范围****

本项目新增餐厨垃圾处理系统处置总规模100吨/日，采用“预处理+厌氧消化+沼气协同掺烧”的处理工艺路线，年产粗油脂约1000吨。本项目新增污泥协同处置总规模100吨/日，分二期建设，采用热干化工艺对资阳市城区污水厂产生的市政污泥进行处理，设计处理的污泥（含水率≤60%）量约为100吨/日，其中一期按50吨/日建设，预留二期的位置，公共设施一次建成。原垃圾焚烧项目处理城市生活垃圾总规模1000吨/日（入厂垃圾量），年处理量36.5万吨，采用焚烧处理工艺，焚烧线采用2台500吨/日的焚烧炉及1台凝汽式汽轮发电机组（20MW）的配置方式，原项目生活垃圾处理规模、处理工艺不发生变化。全厂发电量除供本项目自用电外，富余电量送外网售电。

本项目增加的餐厨垃圾处理系统的服务范围为资阳市中心城区及雁江区行政区域范围内（含高新区、临空经济区）的餐饮企业、机关和企事业单位（含学校、医院）内部集体食堂等产生的餐厨垃圾；本项目增加的污泥协同处置系统的服务范围为负责处理资阳市中心城区及雁江区全域（含高新区、临空经济区）范围内污泥。原项目生活垃圾处理系统的服务范围为资阳市雁江区全域，主要为城镇居民日常生活产生的生活垃圾，处理范围不发生变化。

****(2)建设内容及项目组成****

本项目拟将餐厨处理收集、预处理系统设置在生活垃圾焚烧主体厂房内卸料平台下方，餐厨垃圾厌氧发酵系统设置在场地北侧；本项目污泥干化车间设置在生活垃圾焚烧主体厂房内卸料平台下方。主要建设内容：餐厨垃圾收集系统、餐厨垃圾厌氧发酵系统、沼气柜、油脂分离系统、沼气火炬、污泥蒸汽干燥机、尾气除尘/冷凝系统及其它公用辅助设施等。

***本项目依托的资阳市生活垃圾环保发电项目主体工程（焚烧炉、烟气净化系统、余热发电系统等）及其它公辅工程已经进行环评，本次对新增餐厨垃圾、污泥协同处置项目依托可行性进行分析，资阳市生活垃圾环保发电项目主体工程不再进行分析。***

****(3)工程投资****

本项目新增总投资约8525.36万元，其中餐厨垃圾处理系统投资约5413.83万元，污泥协同处置系统投资约3111.53万元。

二. 建设项目环境影响预测及拟采取的主要措施与效果

****（一）施工期污染物排放及防治措施****

本项目为资阳市生活垃圾环保发电项目增加配套建设餐厨垃圾、污泥协同处置项目，主厂房、公辅设施已建成，主要在资阳市生活垃圾环保发电项目基础上新增设备，项目施工量小，施工期短、属于短期影响、总体影响较小。

施工期可能对大气、声环境等产生影响，其污染源主要来自施工扬尘、燃机尾气、施工噪声、场地施工废水、建筑垃圾等。项目施工期环境影响属于短期不利、大部分可逆、局地影响，随工程施工结束和部分地表植被修复或补偿后影响消失或减缓。

****1.大气****

施工期间的建筑钢材的运输，水泥、沙石、木材等建筑材料的运输。由于运输车辆往返公路上，运输产生的扬尘及车辆行驶时在路面上扬起的尘埃，将对工地周边人群产生一定影响。主要防治措施有：

（1）运输车辆应完好，装载不宜过满，并尽量采用遮盖密闭措施，以防物料抛撒泄漏。

（2）建筑垃圾和生活垃圾及时清运，场地及时平整，对干燥作业面适当撒水，以防二次扬尘。

****2.废水****

主要是施工人员产生的生活污水以及少量施工废水。施工产生的施工废水含有大量的泥沙、灰浆、酸碱性的物质等，应设置废水沉淀池处理，其中沉淀池上清液尽可能回用，如作为混凝土搅拌的浆料，沉淀物应与建筑渣土一起运输。生活废水依托现有厂区预处理池进行处理后用于农灌或林灌，不会对地表水环境造成影响。

****3.固废****

主要是生活垃圾和建筑垃圾。

（1）施工工地内堆放水泥、灰土、砂石等易产生扬尘污染物料的，应当在其周围设置不低于堆放物高度的封闭性围拦；工程脚手架外侧必须使用密目式安全网进行封闭。

（2）工程项目竣工后30日内，应当平整施工工地，并清除积土、堆物。

（3）不得使用空气压缩机来清理车辆、设备和物料的尘埃。

（4）施工工地的地面应当进行硬化处理。

（5）在进行产生大量泥浆的施工作业时，应当配备相应的泥浆池、泥浆沟，做到泥浆不外流，废浆应当采用密封式罐车外运。

（6）施工单位应当使用预拌砂浆。

（7）在施工工地内，设置车辆清洗设施以及配套的排水、泥浆沉淀设施；运输车辆应当在除泥、冲洗干净后，方可驶出施工工地。

（8）建筑垃圾、工程渣土在48小时内不能完成清运的，应当在施工工地内设置临时堆放场，临时堆放场应当采取围挡、遮盖等防尘措施。

（9）在建筑物、构筑物上运送散装物料、建筑垃圾和渣土的，应当采用密闭方式清运，禁止高空抛掷、扬撒。

（10）施工结束后及时清理施工现场，拆除临时工棚等建筑物，以恢复自然景观。

****4.噪声****

施工期噪声的影响是不可避免的，但也是暂时的，施工结束后就可恢复正常。为减轻噪声污染影响，建议施工期采取以下噪声污染防治措施：

（1）应尽量选用较先进的低噪声设备。

（2）加强施工管理，合理组织施工，高声级的施工设备尽可能不同时使用，施工时间应尽量安排在白天，夜间不施工。

（3）施工单位应加强施工机械的检查、维修和保养，避免因机械故障运行而产生非正常的噪声污染。

（4）在高声级施工设备周围或施工场界设置必要的隔声墙，以降低噪声向外的辐射。

****5.生态影响****

本项目在现有厂区内进行建设，对生态环境影响较小。

****（二） 运营期污染物防治措施****

****1.餐厨垃圾处理生产工艺：****

项目采用“预处理+厌氧消化+沼气协同掺烧”的处理工艺路线。采用有机结合机械、生物和湿化学的综合性餐厨资源化工艺系统，有效的提高厌氧产气率，实现餐厨垃圾的资源化、无害化、减量化。

餐厨垃圾处理工艺流程见下图：



#### **工艺流程简述**

**预处理：**餐厨垃圾预处理系统布置在生活垃圾主厂房卸料平台下方，餐厨垃圾运输车通过生活垃圾坡道将物料运输到餐厨垃圾卸料平台，车间内设置垃圾运输车辆的回转空间，预处理车间地面设有排水沟，收集车辆清洗水，清洗水进入厂内管网。接收单元由接收料仓、仓下无轴螺旋输送机组成。接收料斗仓底设有1套螺旋输送出料装置，将物料输送进入后续的预处理系统。料斗底部底板设置沥水孔，沥水统一收集后进入沥水收集池，料仓后的提升螺旋处的沥水统一收集进入沥水收集池，沥水收集池内的沥水提升泵泵送到后续的工序。

**分解浆化：**餐厨垃圾通过无轴螺旋输送到分解分离机进行分解浆化，制备成均质化的有机质浆液，上部均质浆液由浆化泵泵送至卸料罐储存，下部有渣质浆液进入轻渣分离机和重渣分离机进行进一步处理，分离出来的轻重无机杂质（餐厨垃圾内织物、塑料、木竹、陶瓷、玻璃、大骨头等）经过提渣机送往轻重渣脱水机进行脱水和打包，脱水后不可生物降解轻物料可直接外运焚烧处理。

**灭菌除杂：**从卸料罐出来的有机浆液泵送至螺旋板式换热器进行预加热（57℃）后，然后经过蒸汽喷射器利用0.5MPa饱和蒸汽进行加热，达到一定的温度（90℃）后进入灭菌罐。在灭菌罐内通过蒸汽喷料器对物料进行加热蒸煮，杀灭浆料中菌类的同时，对餐厨浆料性状进行改性，析出包含于浆料中油脂，提高后续三相分离提油系统的油脂提取率。

**粗油脂提取：**灭菌处理后的浆液经高浓除杂模块剔除影响厌氧的不可发酵杂质后，送入三相离心机进行油脂分离。经过三相离心机的处理，分离出来的油脂再经过圆盘振动筛的筛选，然后进入油缓存罐，最后泵送至储油罐储存。三相离心机分离储料的有机固相物料含固率约25%～27%，并入轻重渣输送机送往生活垃圾储料坑。

**厌氧消化：**餐厨垃圾经过预处理工艺后，固相料渣输送至生活垃圾池，与生活垃圾协同焚烧处理；油相介质外售；水相介质进入到污水处理系统。采用中温湿式厌氧消化为主体的工艺路线，实现餐厨垃圾的资源化利用和无害化处置，采取有效措施控制餐厨垃圾处置过程产生的污染。餐厨垃圾经预处理系统三相分离后的水相作为厌氧原料，进入均质罐暂存。均质罐中的物料通过出料泵将物料泵入厌氧发酵罐内，在产甲烷菌等微生物的共同作用下，将小分子、易生物降解的有机物转化为甲烷、二氧化碳等。产生的沼气进入沼气净化系统，沼渣沼液进入中储罐暂存并二次发酵，二次发酵后的消化液进入沼渣脱水系统。

**沼气焚烧：**餐厨垃圾水相经过厌氧消化反应产生的沼气先进入沼气柜储存。然后输送至生活垃圾焚烧锅炉，为生活垃圾焚烧系统提供热源。当后段的工序不能正常运行或产气量过多而无法正常储存的情况下，可以协同利用渗滤液处理站的应急火炬燃烧系统，将沼气通入火炬燃烧，避免含有大量CH4的气体直接排放。

**沼渣脱水：**餐厨垃圾经过厌氧发酵后，产生的厌氧消化液泵送至两相卧螺离心机进行固液分离。两相卧螺离心机是利用固液两相的密度差，在离心力的作用下，加快固相颗粒的沉降速度来实现固液分离的。具体分离过程为加入絮凝剂后的物料经入口管道送至转鼓内混合腔，由于转子的高速旋转和摩擦阻力，物料在转子内部被加速并形成一个圆柱液环层，在离心力的作用下，比重较大的固体颗粒沉降到转鼓内壁形成泥层，再利用螺旋和转鼓的相对速度差把固相推向转鼓锥端，推出液面之后固渣得以脱水干燥，推向排渣口排出，上清液从转鼓大端排出，实现固液分离。消化液经过固液分离后产生的沼渣共计约3t/d送至焚烧厂焚烧，沼液泵送至焚烧厂内渗滤液处理站进行处理。

**由餐厨垃圾处理生产工艺可知，其产生的主要污染物为：**

*废气：餐厨垃圾卸料废气；*

*餐厨垃圾预处理车间废气；*

*餐厨垃圾储罐呼吸换气；*

*餐厨沼液处理废气；*

*厌氧发酵沼气；*

*餐厨垃圾处理渣料焚烧废气；*

*废水：卸料平台及车辆冲洗废水；*

*餐厨垃圾预处理车间跑冒滴漏及地坪冲洗废水；*

*餐厨垃圾厌氧发酵沼液；*

*固废：浆渣分离、除杂系统、三相分离产生的固废；*

*厌氧发酵脱水沼渣。*

****2.污泥干化生产工艺：****

本工程采用蒸汽干燥机对资阳市城区污水厂产生的市政污泥进行处理，干化后的污泥通过刮板机输送至焚烧炉，干污泥与垃圾掺混后进行焚烧处置，本期工程干污泥掺烧量约为33.3t/d（含水40%）。采用蒸汽干燥工艺对湿污泥进行干燥，湿污泥干化量约为50t/d（含水60%）。

污泥干化处理工艺流程见下图：

臭气处理系统

湿污泥

蒸汽干燥机

至沟道间

生活垃圾焚烧系统

蒸汽冷凝水

蒸汽

湿污泥给料系统

干污泥输送系统

厂内回用

风机

臭气

湿污泥卸料仓

臭气

垃圾坑

车间臭气

除尘+冷凝机

**工艺流程简述**

**湿污泥接收、存储和输送：**本项目湿污泥接收仓采用地上式钢制矩形滑架平底料仓，料仓外形尺寸长宽高=4000×3500×4000，有效容积50m³，可以存储一天的污泥量。仓底设置液压驱动滑架，具备防结拱和辅助出料能力。污泥仓底部设置预压螺旋给料机和无轴螺旋给料机，将污泥输送至指定干化机内，因60%的污泥经过板框压滤机处理后有结块，防止结块对干燥机有影响，在干化机入口处设置破碎机。料仓设称重传感器用于料量检测，设通风口平衡仓内压力、防止臭气外溢。卸料仓仓顶设液压仓门，汽车卸料结束后关闭仓门，防止臭气外溢；仓顶设密闭通风罩，仓内维持微负压，汽车卸料期间通过污泥除臭系统排出污泥产生的臭气，其它时间由车间通风风机维持仓内负压，防止仓内残留污泥产生的臭气外溢；卸料仓设称重料位计，用于监控仓内污泥量。

**蒸汽干化：**污泥由刮板输送机连续定量加入到蒸汽干燥机进料口，蒸汽由分气缸通入干燥机内。进入干燥机的污泥，在羽根的作用下，受到搅拌与推进、以及加热界面的加热，水分被迅速蒸发出来，并被逆向流动的载气带走；干化后的污泥含水率低于40%，进入干污泥输送系统。本项目一期拟选用1台换热面积120m2的蒸汽干燥机，二期预留一台相同规格的蒸汽干燥机，单台额定处理能力为50t/d，干燥机采用变频调速控制，干化用热源为低品位蒸汽。

**干泥输送和存储：**干化后污泥温度约40℃，通过出料口正常运行给入干污泥埋刮板中，两台炉共用一套埋刮板中，通过Z形输送刮板机和水平刮板输送机，将干化后的污泥输送至垃圾卸料平台高度后通过溜槽给入垃圾仓内。

**由污泥干化处理生产工艺可知，其产生的主要污染物为：**

*废气：湿污泥卸料废气；*

*污泥干化车间废气；*

*污泥干化含尘废气；*

*干污泥焚烧废气；*

*废水：卸料平台及车辆冲洗废水；*

*污泥干化车间地坪冲洗废水；*

*污泥干化冷凝废水；*

*固废：干化污泥；*

*污泥干化废气除尘灰。*

****3.项目建成后全厂工艺流程：****

恶臭

沼液

沼气柜

沼气

三相

分离

蒸煮、灭菌

预处理

厌氧发酵

餐厨垃圾

杂质

杂质

沼渣

废渣

一次风送风机fegfegfengji

*恶臭*

卸料平台

生活垃圾

运输引桥

地磅

垃圾池

渗滤液

恶臭

*冲洗废水*

*冲洗废水*

*冲洗废水*

渗滤液收集池

恶臭

空气

二次风送风机fegfegfengji

冷凝水

恶臭

*渗滤液处理站*

垃圾吊车

干污泥

熟石灰+水

给料器

冷凝+除尘

天然气

半干式反应塔

噪声

污泥干化机

干石灰粉末

尿素（SNCR）

活性炭粉末

机械炉排焚烧炉

污泥干化车间

布袋除尘器

综合利用

*炉渣*

*烟气*

噪声

湿污泥

锅炉排水

引风机

余热锅炉

烟气150℃

*锅炉排污水*

80m烟囱

低品位蒸汽

蒸汽（3.8MPa，390℃）

废气达标排放

*恶臭处理设施*

*飞灰*

稳定化后填埋

汽轮发电机

噪声

自用+并网

****2.大气污染物****

资阳市生活垃圾环保发电项目增加配套建设餐厨垃圾、污泥协同处置项目废气主要来自以下几部分：①餐厨垃圾预处理车间处理过程中产生的恶臭；②污泥干化车间处理过程中产生的恶臭；③污泥干化废气；④餐厨垃圾厌氧发酵系统储罐呼吸换气；⑤餐厨垃圾厌氧发酵产生的沼气；⑥渗滤液处理站厌氧处理过程中产生的沼气；⑦餐厨垃圾渣料及干污泥在焚烧过程中产生的烟气，其中的主要污染物可以分为烟尘（颗粒物）、酸性气体（HCl、HF、SOX、NOX等）、重金属（Hg、Pb、Cd等）和有机剧毒性污染物（二噁英等）等几大类。

餐厨处理恶臭：餐厨垃圾类有机物一般以蛋白质、脂肪与多糖类（淀粉、纤维素等）有机物形式存在。这些有机物在好氧、厌氧细菌的作用下发酵、腐烂、分解，期间会逐渐产生多种恶臭气体污染物。在餐厨垃圾的处理过程中，恶臭气体会不断的挥发出来，项目餐厨垃圾预处理车间密闭，并采用负压系统，确保了臭气不外溢，同时将气体抽至除臭系统处理，采用“化学处理（酸洗+碱洗）+光催化氧化”处理后，通过15m高排气筒排放。餐厨垃圾厌氧发酵过程中，除产生的沼气外，其余储罐会产生呼吸换气，餐厨垃圾厌氧发酵整个系统密闭，呼吸换气进入除臭系统处理后排放。

污泥干化恶臭：湿污泥在干化过程中，受热后湿污泥中的恶臭气体散发出来，项目污泥干化车间密闭，并采用负压系统，确保了臭气不外溢，同时将气体抽至除臭系统处理，采用“化学处理（酸洗+碱洗）+光催化氧化”处理后，通过15m高排气筒排放。污泥干化后随水蒸气的恶臭，进入焚烧炉进行焚烧处理。

餐厨垃圾厌氧发酵沼气、渗滤液厌氧发酵沼气：项目餐厨垃圾厌氧产生的沼气进入沼气柜，同渗滤液处理站厌氧反应器产生的沼气，由引风机通过风管送至一次风机入口和垃圾库负压区作为辅助燃料进入焚烧炉焚烧处置。另设一套火炬沼气燃烧处理装置，焚烧炉停炉检修时，沼气经收集，通过管道输送至火炬高空燃烧处置。

焚烧烟气：本项目产生的餐厨垃圾渣料及干污泥送焚烧炉焚烧，项目烟气净化拟采用“ SNCR 炉内脱硝＋半干式、干式脱酸＋活性炭喷射＋布袋除尘”工艺。本套工艺主要包括以下几个部分：SNCR炉内脱硝系统、半干法反应塔系统、干石灰喷射系统、袋式除尘器系统、活性炭喷射系统及灰渣输送等系统，并配有自动控制及在线检测装置。净化后的烟气经80m高烟囱排至大气。

活性炭喷入装置设置在除尘器前的管道上，干态活性炭以气动形式进入除尘器前的管道中，通过在布袋除尘器中和烟气的接触进行吸附去除重金属和二恶英类物质。垃圾焚烧产生废气中挥发状态的重金属污染物，部分在温度降低时可自行凝结成颗粒、在飞灰表面凝结或被吸附，从而被布袋除尘器收集去除。

当焚烧炉正常运行时可满足垃圾坑负压，坑内臭气不会向外逸散影响周围环境，抽入焚烧炉的垃圾坑恶臭气体经焚烧后致臭物质彻底分解；焚烧炉非正常运行时自动开启除臭风机将臭气送入除臭间内的活性炭除臭装置过滤并喷洒植物液除臭剂确保达标后排入环境空气中。

汽车呈怠速行驶时排放的CO、HC污染物较多，通过合理引导车辆，减少怠速带来的汽车尾气影响，完善绿化带，选择对有害气体吸收能力和对噪声吸收能力均较强的树木等，可减少汽车尾气的影响。

****3.废水****

本工程外排废水主要为循环冷却排水，其水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准，排入雨水管网；餐厨垃圾处理车间和污泥干化车间冲洗水、餐厨垃圾沼液送厂区渗滤液处理站进行处理，采用“预处理+调节池+UASB+（两级A/O+外置UF）MBR+DTLRO”处理工艺，处理能力500m³/d，经处理水质达到《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T 19923-2005）标准后回用生产；项目新增生活污水经预处理（食堂废水隔油处理，一般生活污水经化粪池预处理）进生活污水处理系统，经“调节池+ 初沉池+生物接触氧化池+二次沉淀池+消毒+过滤”处理后，出水可满足《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T 18920-2002）的有关水质标准后用于绿化、洒水降尘。

****4.噪声****

本项目的主要设备噪声声源包括焚烧炉、汽轮发电机组及各类辅助设备如泵、空压机等产生的动力机械噪声和各类管道介质的流动和排汽等产生的综合性噪声。通过对工程运行中的风机安装消声器，电机噪声则安装隔声罩、墙体安装吸声材料为主，炉膛、风道噪声用隔板降噪等，经相应控制降噪措施实施后，其项目设备噪声在联合工房(由铝合金门窗封闭)外的噪声强度可以达到预期的60dB(A)以下。

****5.固废****

本项目固体废弃物主要是餐厨垃圾渣料和干污泥经焚烧后产生的灰渣、烟气处理系统捕捉下的飞灰（含废活性炭粉末）、废金属和渗滤液处理系统产生的污泥、以及职工生活垃圾。飞灰采用水泥做为固化剂，使用螯合剂做为稳定化药剂的方法处理飞灰，固化处理后的飞灰送至垃圾处理场进行填埋处置；污水处理站的污泥及生活垃圾送焚烧车间进行焚烧，炉渣外送综合利用。

****6.地下水污染防范****

由于本项目使用的辅料如果发生泄漏，可能导致地下水污染，同时如果生产废水处理系统防渗措施不当，可能渗漏污染地下水。因此，为确保地下水不受到污染，对厂区生产车间及原辅材料储存库房应做好防渗处理，避免物料渗漏污染地下水。同时在餐厨垃圾处理车间和污泥干化车间设置截流沟，废水直接进入渗滤液调节池进入渗沥液处理站；污水处理系统的污水处理池及管道等也应采取防渗措施，并严格施工管理，避免发生渗漏，污染地下水。

三、 建设项目运营期影响分析

****1.大气环境影响分析结论****

根据预测表明：餐厨处理车间、污泥干化车间、渗滤液处理站无组织排放的臭气污染物NH3、H2S小时最大平均浓度满足评价标准要求；无组织排放的臭气污染物NH3、H2S满足厂界达标排放要求。

项目正常工况和非正常工况下焚烧炉废气产生的SO2、NO2、PM10、CO、HCl、HF、Hg、Cd、Pb、二噁英等小时平均浓度、日均浓度、年均浓度均满足评价标准要求；

本项目以厂界设置300m的环境防护距离。

**2.地表水环境影响分析结论**

本项目生产废水送渗滤液处理站处理后满足《城市污水再生利用-工业用水水质》（GB/T 19923-2005）的有关水质标准进入回用水池，浓液全部回喷焚烧炉焚烧处理；生活污水等低浓度有机废水经生活污水处理系统处理后满足《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T 18920-2002）的有关水质标准后用于绿化、洒水降尘；循环冷却水池排水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准，排入雨水管网。

**3.噪声环境影响评价结论**

项目建成后，通过合理布局噪声设备，采取有效隔声降噪措施，厂界声环境质量叠加现状值后能够达标。

**4.固体废弃物影响分析结论**

项目各类固废均得到妥善处置，不产生二次污染。

**5.地下水环境影响评价结论**

在项目认真落实本报告提出的各项地下水污染防治措施的基础上，项目建设不会对当地地下水环境产生影响，从地下水环境保护角度而言，项目建设可行。

**6.土壤环境影响评价结论**

本项目在认真落实上述提出的各项土壤及地下水污染防治措施的基础上，项目建设不会对项目建设场地外土壤环境产生影响，从土壤环境保护角度而言，项目建设可行。

四、 建设项目经济损益分析

城市垃圾处理是一项城市市政基础工程，其处理程度与水平是一个城市文明程度的重要外在标志。它涉及到市容市貌是否美观、清洁；关系到居民居住环境是否卫生安全。该项工程的建设将有效地缓解由于经济发展和生活等带来的垃圾对环境的危害，成为保障当地环境质量的重要手段。本项目的建设将为服务区范围内餐厨垃圾、污水处理站污泥处理提供一个新的出路，它的建设无疑将使服务区的环境质量有了进一步的提高，保障了人民的身体健康，同时也减少了资阳市餐厨垃圾、污泥不合理处理带来的环境风险。

工程建成后，在环境损失的补偿方面随时间的增加基本不需追加投资，随着工程的运行，环境效益将不断增大。因此，在环境费用—效益方面，工程具有较优越的经济效益。

五、环境影响评价结论

资阳市生活垃圾环保发电项目增加配套建设餐厨垃圾、污泥协同处置项目是资阳市重要的市政公用环保工程，项目的进行对实现该市餐厨垃圾、污水处理站污泥的升级改造和改善城乡卫生环境将起到积极意义，项目的建设具有良好的社会效益及经济效益。

该项目的建设符合国家相应的产业政策，工程选址符合城市总体规划要求。项目采用先进技术和成熟可靠的工艺，符合清洁生产要求；所采用的污染防治措施技术经济可行，能保证各种污染物稳定达标排放，污染物的排放符合总量控制的要求，预测表明该工程正常排放的污染物对周围环境和环境保护目标的影响较小，环境风险可接受。只要落实本报告提出的环保对策措施和环境风险防范措施，严格执行环保“三同时”制度，在取得周边群众理解和支持的前提下，从环保角度分析，该项目建设可行。

六、建设单位情况

单位名称：中节能（资阳）环保能源有限公司

单位地址：资阳市雁江区南津镇和清水镇交界的干沟湾

联系人：刘先生

电话：18080625381

邮箱：522389196@qq.com

七、环评单位情况

单位名称：四川省海蓝晴天环保服务有限公司

通讯地址：四川省成都市武侯区武侯新城管委会武科西一路78号7楼B区

联系人：梁工

联系电话：15528309731

邮箱：775726996@qq.com

八、环境影响评价工作的工作程序和主要工作内容：

本次环境影响评价工作按照《环境影响评价技术导则》、环境影响评价法等国家相关规定进行；本次评价主要工作内容为工程分析、污染防治措施评述、环境影响预测评价、公众参与调查及风险环境影响评价等。

九、征求公众意见的主要事项：

1、请公众提供个人准确信息主要包括：姓名、职业、文化程度、家庭住址及联系电话；

2、您是否知道/了解在该地区拟建设该项目；

3、根据您掌握的情况，认为该项目对环境质量造成的危害/影响方面及程度；

4、您认为该项目对环境造成的危害/影响程度；

5、您对该项目环保方面有何建议和要求；

6、从环保角度出发，您对该项目持何种态度，并简要说明原因。

十、公众提出意见的主要方式

您可以采用下列任何一种方式将您的意见反馈给我们：

1、拨打联系电话，可以是建设单位联系电话，也可以是受委托的环评单位联系电话。

2、以信函、邮件的方式。

3、填写建设项目环境影响评价公众意见表。